



SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

| | |
|---------------------------------------|---|
| Tipo | Novolaca epoxy curada con amina cicloalifática |
| Descripción | Novolaca epoxi densamente reticulada, 100% sólidos revestimiento que proporciona una resistencia superior a largo plazo a una amplia gama de ácidos, sales y cáusticos fuertes. Las excelentes propiedades de adherencia Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining lo hacen ideal para su uso en sustratos preparados marginalmente con un funcionamiento óptimo. Excelente adherencia a sustratos previamente recubiertos de epoxico con una extensa ventana de recubrimiento. |
| Características | <ul style="list-style-type: none"> • Excelente compatibilidad térmica con acero y Concreto • Baja tasa de permeabilidad para el servicio de revestimiento de tanques • Sin disolventes: 100% sólidos • Aplicación plural o de una sola succión • Rápido retorno al servicio: 24 horas a 25°C (77°F) para servicio de inmersión en hidrocarburos • Aplicación de una sola capa |
| Usos | <ul style="list-style-type: none"> • Revestimiento del tanque de inmersión a alta temperatura • Almacenamiento de petróleo crudo a 177°C (350°F) • Pisos y trincheras químicas en áreas de proceso • Áreas de contención secundaria • Revestimiento de tanques de almacenamiento de petróleo a granel • Soportes y almohadillas para equipos de proceso • Plataformas de carga y descarga de camiones • Revestimientos internos de tuberías, recipientes y tanques de almacenamiento a granel |
| Color | Putty, gris claro, blanco, beige |
| Acabado | Brillante |
| Espesor de película seca (EPS) | 15 - 24 milésimas de pulgada por capa |
| Contenido de sólidos | 99 - 100% por volumen |

SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

| | |
|---|--|
| Todos | El sustrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes. |
| Acero | <p>Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2.5 - 3.5 milésimas de pulgada.</p> <p>No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 - 3.0 milésimas de pulgada, SSPC-SP2/SSPC-SP3 limpieza manual/mecánica son adecuadas para ambientes moderados.</p> <p>Auto imprimante sobre acero.</p> |
| Unidades de concreto o losas de concreto (CMU) | El concreto debe curarse 28 días a 24°C (75°F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Preparar superficies de acuerdo a SSPC-SP 13/NACE6 Superficie requerida el perfil es CSP 3-5. Vacíos en superficies de concreto puede requerir relleno. Juntas de mortero debe curarse un mínimo de 15 días. Imprima con Novocoat SC1100 Primer/Sealer. |
| Superficie previamente pintada | Consulte al departamento de servicio técnico de ErgonArmor. |

MEZCLA Y ADELGAZADOR

| | |
|--------------------|---|
| Proporción | 3A:1B por volumen |
| Mezclado | Para aspersión, brocha o rodillo de una sola succión, mezcle las partes A y B por separado, luego combinar y mezclar con herramienta mecánica. |
| Adelgazador | Aspersión: Hasta 6.5 oz/gal (5%) con Novocoat TH1710 Brocha: hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710 Rodillo: hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710 |
| Vida útil | 35 minutos a 24°C (75°F) |
| | La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor. |
| Limpieza | MEK o acetone |

DIRECTRICES DE SOLICITUD

| | |
|---------------------------------|--|
| Aplicación por aspersión | Se ha determinado que el siguiente equipo de pulverización es adecuado y está disponible en fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco. |
|---------------------------------|--|



Aspersión por Airless de Componente Plural

Tamaño de la boquilla: 0.021 - 0.027 pulgadas tipo reversible
 Línea de fluido de la parte A: ID de 1/2 pulgada
 Línea de fluido de la parte B: DI de 3/8 de pulgada
 Línea de rociado: ID de 1/2 pulgada x 100 pies como máximo
 Látigo: ID de 1/4 - 3/8 de pulgada
 Longitud del látigo: 6 pies como máximo
 Tamaño de la bomba: 56:1 o mayor
 Mezclador estático: 2 x 1/2 pulgada ID x línea de 12 pulgadas (24 pulgadas en total) de longitud detrás de la válvula mezcladora
 Parte A Temperatura: 54°C - 57°C (130°F - 135°F)
 Parte B Temperatura: 32°C - 35°C (90°F - 95°F)
 Salida: 4000 - 6000 psi, sin filtro

Pulverización sin aire o una pierna o olla caliente

Tamaño de la bomba: 56:1 (mínimo)
 Longitud de la manguera: 50 pies x 3/8 de pulgada de diámetro interno (mínimo)
 Longitud del látigo: 10 pies x 1/4 - 3/8 de pulgada de DI (mínimo)
 Tamaño de la boquilla: 0.021 - 0.027 pulgadas
 Salida: 4300 - 6000 psi, sin filtro

Brocha y rodillo

Es posible que se requieran varias capas para obtener apariencia, el espesor de película seca recomendado y acabado adecuado. Evite el cepillado excesivo o re-cepillado. Para obtener mejores resultados, empate dentro de los 10 minutos a 24°C (75°F).

Brocha

Brocha de cerdas medianas

Rodillo

Cubierta de rodillo sintético de pelo corto con núcleo fenólico.

TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

| TEMPERATURA | RECUBRIR MÍNIMO | RECUBRIR MÁXIMO | REGRESAR AL SERVICIO (INMERSIÓN EN HIDROCARBURO) |
|--|-----------------|-----------------|--|
| 10°C (50°F) | 8 horas | 14 días | 14 días |
| 25°C (77°F) | 3 horas | 14 días | 7 días |
| 60°C (140°F) | 30 minutos | 1 hora | 4 horas |
| Secado al tacto: 4 horas a 25°C (77°F) | | | |

La vuelta al servicio varía según la exposición a sustancias químicas. Consultar ErgonArmor Servicio técnico para orientación.

EMBALAJE, ESTIMACIÓN Y MANEJO

| ARTÍCULO# | PRODUCTO | EMBALAJE |
|-------------------|---|---|
| M-SC3310-4GLKT-01 | Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Gris claro - Parte A Resina, Gris claro - Parte B Endurecedor | 18 kg (40 libras) 3,8 kg (8,5 libras) |
| M-SC3340-1GLKT-01 | Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Rojo - Parte A Resina, Rojo - Parte B Endurecedor | Kit de 3,75 L (0,99 galones) 4,5 kg (9,9 libras) 0,95 kg (2,1 libras) |

| | | |
|--------------------|--|--|
| M-SC3360-4GLKT 01 | Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Blanco - Parte A Resina, Blanco - Parte B Endurecedor | 18 kg (40 libras) 3,8 kg (8,5 libras) |
| M-SC3370-1GLKT-01 | Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Beige - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor | Kit de (1,05 gal) (3,95 L) 4,5 kg (10 libras) 0,95 kg (2,1 libras) |
| M-SC3370-4GLKT-01 | Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Beige - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor | 17 kg (38 libras) 3,8 kg (8,5 libras) |
| M-SC3375-1GLKT-01 | Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Putty - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro | Kit de 1 galón (3,75 L) 4,5 kg (10 libras) 0,95 kg (2,1 libras) |
| M-SC3375-200GLKT-1 | Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Putty - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro | 288 kg (635 libras) 186 kg (409 libras) |
| M-SC3375-20GLKT-01 | Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Putty - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro | 29 kg (64 libras) 19 kg (41 libras) |
| M-SC3375-250G-01 | Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining Kit Bag, Putty | 250 gramos (8,8 onzas) |
| M-SC3375-4GLKT-01 | Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Putty - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro | 17 kg (38 libras) 3,7 kg (8,2 libras) |
| M-SC3375-QTCS-01 | Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Putty Each kit includes: - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro | Kit de 4 x 2,2 libras 0,82 kg (1,8 libras) 172 gramos (6,1 onzas) |

Teorético Cobertura

9.85 metros cuadrados por galón a 15 milésimas de pulgada

6.2 pies cuadrados por galón a 24 milésimas de pulgada
 Considere pérdidas por mezcla y aplicación.

Almacenamiento y vida útil

Mantenga el producto en su empaque original y sellado hasta que esté listo para usar. La vida útil estimada es de 12 meses cuando se almacena en un área seca a 21°C (70°F). La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.

Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Consulte al servicio técnico de ErgonArmor para obtener ayuda.



SEGURIDAD

Seguridad

Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan ciertos riesgos. Lea y siga la información, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de cada producto y las hojas de datos de seguridad antes de usar.

Ventilación

Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

| MÉTODO DE PRUEBA | SISTEMA | RESULTADOS |
|--|---------------------------|--|
| Adherencia en seco ASTM D4541 | Chorro abrasivo 1 capa | >3,000 psi |
| Adherencia en húmedo ASTM D4541 5 días 70°C (158°F) agua | Chorro abrasivo 1 capa | >3,000 psi |
| Resistencia a la abrasión ATSM D4060 1000 ciclos Rueda CS17 1000g carga | | 63 mg de pérdida 1,960 ciclos por milésima |
| Resistencia a la compresión ASTM C109 | Chorro abrasivo 1 capa | 10,000 - 13,000 psi |
| Dureza ASTM D2240 | Chorro abrasivo 1 capa | 83 - 90 Shore D |

TEMPERATURA DE SERVICIO

| SERVICIO | TEMPERATURA MÁXIMA |
|---------------------------|--------------------|
| Seco, continuo | 177°C (350°F) |
| Bajo aislamiento continuo | 149°C (300°F) |

Las resistencias a la temperatura variarán con la exposición química. Consulte con el servicio técnico de ErgonArmor para obtener orientación.

La decoloración y la pérdida de brillo ocurren por encima de los 93°C (200°F) pero no afectan el funcionamiento.

Rev. 08/2024

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en información que nuestra empresa cree que es confiable, nada de lo contenido en este documento constituirá una garantía, expresa o implícita, con respecto a los productos y/o servicios descritos en este documento y dichas garantías se rechazan expresamente. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea contenida en este documento o comunicada de otra manera, será legalmente vinculante para nosotros a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para conocer todos los términos y condiciones de venta, visite ergonarmor.com.